

# 2018年中国螺旋缝埋弧焊钢管行业分析报告- 市场深度分析与发展趋势研究

报告大纲

观研报告网

[www.chinabaogao.com](http://www.chinabaogao.com)

## 一、报告简介

观研报告网发布的《2018年中国螺旋缝埋弧焊钢管行业分析报告-市场深度分析与发展趋势研究》涵盖行业最新数据，市场热点，政策规划，竞争情报，市场前景预测，投资策略等内容。更辅以大量直观的图表帮助本行业企业准确把握行业发展态势、市场商机动向、正确制定企业竞争战略和投资策略。本报告依据国家统计局、海关总署和国家信息中心等渠道发布的权威数据，以及我中心对本行业的实地调研，结合了行业所处的环境，从理论到实践、从宏观到微观等多个角度进行市场调研分析。

官网地址：<http://baogao.chinabaogao.com/gangtie/331327331327.html>

报告价格：电子版: 7200元 纸介版：7200元 电子和纸介版: 7500

订购电话: 400-007-6266 010-86223221

电子邮箱: sale@chinabaogao.com

联系人: 客服

特别说明：本PDF目录为计算机程序生成，格式美观性可能有欠缺；实际报告排版规则、美观。

## 二、报告目录及图表目录

螺旋缝埋弧焊钢管是指采用埋弧焊工艺，焊制而成的带有螺旋缝的金属管。一般应用于：焊接成管道进行流体输送、金属结构、桩基等。

图表：螺旋缝埋弧焊钢管示意图

图表来源：公开资料整理

产品广泛应用于自来水工程、石化工业、化学工业、电力工业、农业灌溉、城市建设，是我国开发的二十个重点产品之一。作液体输送用：给水、排水。作气体输送用：煤气、蒸气、液化石油气。作结构用：作打桩管、作桥梁；码头、道路、建筑结构用管等。

承压流体输送用螺旋缝埋弧焊钢管SY5036-83主要用于输送石油、天然气的管线；承压流体输送用螺旋缝高频焊钢管SY5038-83，用高频搭接焊法焊接的，用于承压流体输送的螺旋缝高频焊钢管，钢管承压能力强，塑性好，便于焊接和加工成型；一般低压流体输送用螺旋缝埋弧焊钢管SY5037-2000，采用双面自动埋弧焊或单面焊法制成的用于水、煤气、空气和蒸汽等一般低压流体输送用埋弧焊钢管。

螺旋钢管的常用标准一般分为:SY/T5037-2000（行业标准、也叫普通流体输送管道用螺旋缝埋弧焊钢管）、GB/T9711.1-1997（国标、也叫石油天然气工业输送钢管交货技术条件第一部分：A级钢管(要求严格的有GB/T9711.2B级钢管和GB/T9711.3C级钢管)）、API-5L（美国石油协会标准、也叫管线钢管；其中分为PSL1和PSL2两个级别）、SY/T5040-92（桩用螺旋缝埋弧焊钢管）承压流体输送用螺旋缝埋弧焊钢管（SY5036-83）是以热轧钢带卷作管坯，经常温螺旋成型，用双面埋弧焊法焊接，用于承压流体输送的螺旋缝钢管。钢管承压能力强，焊接性能好，经过各种严格的科学检验和测试，使用安全可靠。钢管口径大，输送效率高，并可节约铺设管线的投资。主要用于输送石油、天然气的管线。

图表：螺旋缝埋弧焊钢管输送管道施工

图表来源：公开资料整理

石油天然气长输管线由于其工程本身的战略性，结合地理、输送介质、高压输送等因素，加上以点带面的技术进步效应，以西气东输一线建设为标志，我国石油天然气长输管线花了10年的时间达到了发达国家50年累积发展的水平。SAWH钢管作为石油天然气工业长输管线系统的重要组成部分，是整个石油天然气工业所用管材中研究最为集中的领域之一。

。

## 一、SAWH钢管技术现状及发展动态

### 1、国内市场应用水平

2000年以后，西气东输管道工程的建设标志着我国高性能油气输送用螺旋缝埋弧焊钢管真正进入广泛应用阶段。西气东输一线管道管径为1016mm，壁厚14.6~26.4mm（其中壁厚14.6mm的是螺旋缝埋弧焊钢管；壁厚17.5，21.0，26.4mm的是直缝埋弧焊钢管），全长4000km；焊管用量约160万t，其中螺旋缝埋弧焊钢管61万t，约占39%。

西气东输二线西起新疆霍尔果斯口岸，东达广州，全线焊管用量432.6万t；其中主干线长4895km，全部采用X80钢级 1219mm焊管，总计271.5万t；支干线长4260km，采用X70钢级焊管161.1万t。其中X80钢级螺旋缝埋弧焊钢管（壁厚15.3，18.4mm）占73%；X80钢级直缝埋弧焊钢管（壁厚22.0，26.4，27.5mm）为72.0万t，占27%。以螺旋缝埋弧焊钢管为代表的油气输送用焊接钢管的加工技术、产品应用在近年得到了快速发展。螺旋缝埋弧焊钢管在我国未来油气管道建设中仍将占有重要地位。

### 2、存在问题

目前我国拥有300多套螺旋缝埋弧焊管机组，其中约有20套机组的工艺布置、设备配置和制造技术能够达到高钢级油气长输管线焊管的产业化生产要求，但大多数是为满足西气东输管道工程需要而改造或新建的生产线，其工艺布置、设备配置很不均衡，工艺先进性和制造技术与较发达国家相比还有较大差距。国内螺旋缝埋弧焊钢管生产主要以一步法为主，只有少数企业新上了预精焊（二步法）螺旋缝埋弧焊钢管生产线。

### 3、发展动态

#### 1) 管材类型

2011年12月30日，国家标准化管理委员会批准发布了GB/T9711—2011《石油天然气工业管线输送系统用钢管》标准，并于2012年6月1日起实施。GB/T9711—2011标准整合并替代了GB/T9711.1—1997《石油天然气工业输送钢管交货技术条件第1部分：A级钢管》、GB/T9711.2—1999《石油天然气工业输送钢管交货技术条件第2部分：B级钢管》、GB/T9711.3—2005《石油天然气工业输送钢管交货技术条件第3部分：C级钢管》等3项石油天然气管道产品主流国家标准。从各类管材类型与所适用的钢级、规范水平来分析，螺旋缝埋弧焊钢管仍是国内石油天然气工业长输管线建设的主流产品，具体可参见GB/T9711—2011标

准中表2可接受制造工艺和产品规范水平。

## 2) 材料钢级

高压输气与高强度、超高强度管材的组合是新建油气长输管道发展的最主要趋势。高压输气管道是指运行压力为10~15MPa的陆上天然气管道。有研究表明，年输气量在10亿m<sup>3</sup>以上时，相比传统运输方式，采用高压输气可节约运输成本20%~35%；而高钢级管线可减小钢管壁厚，进而减轻钢管重量，并减少现场施工的焊接时间和费用，从而大大降低管道的建设成本。据测算，在长输管线中，每增加一个钢级，可节省管材费用8%~12%，节省项目总费用3%~5%。继西气东输二线成功开发应用X80钢级管线钢后，中国石油天然气工业主管机构已正式制订通过了X90钢级管线钢的开发试用专项规划，而部分制管厂也已经进行了X100钢级管材样品的开发。

## 二、预精焊生产工艺

螺旋缝埋弧焊钢管的传统生产基本采用一步法工艺，钢管成型与焊接同时进行，这导致产品质量及生产效率无法得到进一步提高。因此，为了改善和提高螺旋缝埋弧焊钢管的产品质量与生产效率，越来越多的企业将目光开始投向国外，引进国外先进的预精焊（二步法）螺旋缝埋弧焊钢管生产技术。预精焊（二步法）生产工艺，即钢管成型与内外埋弧焊过程分开，在钢管成型的同时采用气体保护焊对管坯进行定位预焊，螺旋成型和气体保护焊连续进行，在钢管达到一定长度后切断，然后在多个精焊机组上进行内外埋弧精焊。采用预精焊（二步法）生产螺旋缝埋弧焊钢管的生产工艺流程如下图所示。

图表：采用预精焊（二步法）生产螺旋缝埋弧焊钢管的生产工艺流程

图表来源：公开资料整理

与传统的一步法相比，预精焊（二步法）具有以下特点：

（1）预精焊的预焊成型是一个简单的成型过程，可以不考虑对焊接过程的影响，可单纯地对成型工艺参数进行优化调整，使钢管的几何形状控制得更加精确，在钢管的直线度、椭圆度和直径等方面都达到更高的精度。

（2）精焊焊接时，由于已经进行了预焊定位，不必像一步法焊接时那样迁就对成型的影响，而限制了焊接规范参数的调整范围，焊接过程更加单纯，便于控制焊缝质量。

（3）精焊焊接时，钢管已经独立成管段，内外焊焊机机头位置的布置更加容易。例如

，内焊焊接时可以实现上坡焊接，可以改善内焊道的“马鞍”形凹槽形貌。

（4）易于实现整个精焊过程的全自动控制，实现无人操作，成型与焊接过程相互独立。目前，国内所用的预精焊生产线，其内外焊接采用激光传感器自动跟踪焊缝坡口，易于保证焊接质量、实现自动控制。

（5）生产效率高。成型过程与焊接过程分开进行，成型不受焊接限制，成型速度可以是一步法生产的3倍，理论上可达12m/min，1套成型机组可以配套2~4套精焊机组，年产能超过20万t。

### 三、预精焊技术的市场前景及技术措施

未来10年我国的油气管道干线建设总里程约5万km，需要钢管约1590万t。此外，我国还将构筑沿海管网，扩展完善珠江三角洲、长江三角洲以及环渤海地区的天然气管网。从未来管道类型来看，主要向高压大直径大型管道发展。在油气资源丰富、油源有保证的前提下，建设大直径油气输送管道的效益会更加明显，而提高管道工作压力，可以增加输送量、增大站间距、减少站数，使投资减少、成本降低。因此，采用高压大直径输送是管道工程发展的趋势。综上所述，未来几年油气输送用管需求量大，可确保螺旋缝埋弧焊钢管具有良好的市场前景。因此，预精焊技术可充分发挥在大直径螺旋缝埋弧焊钢管生产中的产能优势，为企业带来更大效益。

观研天下发布的《2018年中国螺旋缝埋弧焊钢管行业分析报告-市场深度分析与发展趋势研究》内容严谨、数据翔实，更辅以大量直观的图表帮助本行业企业准确把握行业发展动向、市场前景、正确制定企业竞争战略和投资策略。本报告依据国家统计局、海关总署和国家信息中心等渠道发布的权威数据，以及我中心对本行业的实地调研，结合了行业所处的环境，从理论到实践、从宏观到微观等多个角度进行市场调研分析。

它是业内企业、相关投资公司及政府部门准确把握行业发展趋势，洞悉行业竞争格局，规避经营和投资风险，制定正确竞争和投资战略决策的重要决策依据之一。本报告是全面了解行业以及对本行业进行投资不可或缺的重要工具。观研天下是国内知名的行业信息咨询机构，拥有资深的专家团队，多年来已经为上万家企业单位、咨询机构、金融机构、行业协会、个人投资者等提供了专业的行业分析报告，客户涵盖了华为、中国石油、中国电信、中国建筑、惠普、迪士尼等国内外行业领先企业，并得到了客户的广泛认可。

本研究报告数据主要采用国家统计局数据，海关总署，问卷调查数据，商务部采集数据

等数据库。其中宏观经济数据主要来自国家统计局，部分行业统计数据主要来自国家统计局及市场调研数据，企业数据主要来自于国统计局规模企业统计数据库及证券交易所等，价格数据主要来自于各类市场监测数据库。本研究报告采用的行业分析方法包括波特五力模型分析法、SWOT分析法、三角警示牌T分析法，对行业进行全面的内外部环境分析，同时通过资深分析师对目前国家经济形势的走势以及市场发展趋势和当前行业热点分析，预测行业未来的发展方向、新兴热点、市场空间、技术趋势以及未来发展战略等。

## 报告大纲

### 第一章 2017年世界螺旋缝埋弧焊钢管行业发展态势分析

#### 第一节 2017年世界螺旋缝埋弧焊钢管市场发展状况分析

##### 一、世界螺旋缝埋弧焊钢管行业特点分析

##### 二、世界螺旋缝埋弧焊钢管市场需求分析

#### 第二节 2017年全球螺旋缝埋弧焊钢管市场分析

##### 一、2017年全球螺旋缝埋弧焊钢管需求分析

##### 二、2017年全球螺旋缝埋弧焊钢管产销分析

##### 三、2017年中外螺旋缝埋弧焊钢管市场对比

### 第二章 中国螺旋缝埋弧焊钢管行业发展概况分析

#### 第一节 中国螺旋缝埋弧焊钢管行业发展总体概况

#### 第二节 中国螺旋缝埋弧焊钢管产业发展成就

#### 第三节 中国螺旋缝埋弧焊钢管行业发展前景简析

### 第三章 金融危机下螺旋缝埋弧焊钢管行业宏观经济环境分析

#### 第一节 2015-2017年全球经济环境分析

##### 一、2017年全球经济运行概况

##### 二、2018-2024年全球经济形势预测

#### 第二节 金融危机对全球经济的影响

##### 一、国际金融危机发展趋势及其国际影响

##### 二、对各国实体经济的影响

#### 第三节 金融危机对中国经济的影响

##### 一、金融危机对中国实体经济的影响

##### 二、金融危机影响下的主要行业

##### 三、中国宏观经济政策变动及趋势

#### 第四节 2015-2017年中国宏观经济环境分析

- 一、2017年中国宏观经济运行概况
- 二、2018-2024年中国宏观经济趋势预测

#### 第四章 2017年螺旋缝埋弧焊钢管产业相关行业发展概况

##### 第一节 上游行业市场发展分析

- 一、发展现状
- 二、发展趋势预测
- 三、市场现状分析
- 四、行业最新动态及其对螺旋缝埋弧焊钢管行业的影响
- 五、行业竞争状况及其对螺旋缝埋弧焊钢管行业的意义

##### 第二节 下游行业市场发展分析

- 一、发展现状
- 二、发展趋势预测
- 三、市场现状分析
- 四、行业最新动态及其对螺旋缝埋弧焊钢管行业的影响
- 五、行业竞争状况及其对螺旋缝埋弧焊钢管行业的意义

#### 第五章 2017年中国螺旋缝埋弧焊钢管行业发展概况

- 第一节 2017年中国螺旋缝埋弧焊钢管行业发展态势分析
- 第二节 2017年中国螺旋缝埋弧焊钢管行业发展特点分析
- 第三节 2017年中国螺旋缝埋弧焊钢管行业市场供需分析
- 第四节 2017年中国螺旋缝埋弧焊钢管行业价格分析

#### 第六章 2017年中国螺旋缝埋弧焊钢管行业整体运行状况

- 第一节 2017年螺旋缝埋弧焊钢管行业产销分析
- 第二节 2017年螺旋缝埋弧焊钢管行业盈利能力分析
- 第三节 2017年螺旋缝埋弧焊钢管行业偿债能力分析
- 第四节 2017年螺旋缝埋弧焊钢管行业营运能力分析

#### 第七章 2017年中国螺旋缝埋弧焊钢管产业政策环境分析

- 第一节 国际螺旋缝埋弧焊钢管行业相关政策法规
- 第二节 国际螺旋缝埋弧焊钢管行业相关政策解读
- 第三节 中国螺旋缝埋弧焊钢管行业相关政策法规
- 第四节 中国螺旋缝埋弧焊钢管行业相关政策解读



## 第八章 2017年中国螺旋缝埋弧焊钢管进出口现状与预测

### 第一节 螺旋缝埋弧焊钢管历史出口总体分析

#### 一、螺旋缝埋弧焊钢管出口总量历史汇总

#### 二、螺旋缝埋弧焊钢管出口价格历史汇总

### 第二节 螺旋缝埋弧焊钢管历史出口月度分析

#### 一、螺旋缝埋弧焊钢管出口总量月度走势

#### 二、螺旋缝埋弧焊钢管出口价格月度走势

### 第三节 螺旋缝埋弧焊钢管出口量预测

#### 一、螺旋缝埋弧焊钢管出口总量预测

#### 二、螺旋缝埋弧焊钢管出口金额预测

### 第四节 螺旋缝埋弧焊钢管出口价格预测

## 第九章 2015-2017年中国螺旋缝埋弧焊钢管产业行业重点区域运行分析

### 第一节 2015-2017年华东地区螺旋缝埋弧焊钢管产业行业运行情况

### 第二节 2015-2017年华南地区螺旋缝埋弧焊钢管产业行业运行情况

### 第三节 2015-2017年华中地区螺旋缝埋弧焊钢管产业行业运行情况

### 第四节 2015-2017年华北地区螺旋缝埋弧焊钢管产业行业运行情况

### 第五节 2015-2017年西北地区螺旋缝埋弧焊钢管产业行业运行情况

### 第六节 2015-2017年西南地区螺旋缝埋弧焊钢管产业行业运行情况

### 第七节 2015-2017年东北地区螺旋缝埋弧焊钢管产业行业运行情况

### 第八节 主要省市集中度及竞争力分析

## 第十章 2017年中国螺旋缝埋弧焊钢管行业市场竞争格局分析

### 第一节 螺旋缝埋弧焊钢管行业主要竞争因素分析

#### 一、行业内企业竞争

#### 二、潜在进入者

#### 三、替代产品威胁

#### 四、供应商议价能力

#### 五、需求客户议价能力

### 第二节 螺旋缝埋弧焊钢管企业国际竞争力比较

#### 一、生产要素

#### 二、市场需求

#### 三、关联行业

#### 四、企业结构与战略

#### 五、政府扶持力度

### 第三节 螺旋缝埋弧焊钢管行业竞争格局分析

#### 一、螺旋缝埋弧焊钢管行业集中度分析

#### 二、螺旋缝埋弧焊钢管行业竞争程度分析

### 第四节 螺旋缝埋弧焊钢管行业竞争策略分析

#### 一、金融危机对行业竞争格局的影响

#### 二、2018-2024年螺旋缝埋弧焊钢管行业竞争策略分析

#### 三、2018-2024年螺旋缝埋弧焊钢管行业竞争格局展望

## 第十一章 2017年中国螺旋缝埋弧焊钢管行业重点企业竞争力分析

### 第一节 沧州龙都管道有限公司

#### 一、公司基本情况

#### 二、公司主要财务指标分析

#### 三、公司投资情况

#### 四、公司未来战略分析

### 第二节 山东成功钢材有限公司

#### 一、公司基本情况

#### 二、公司主要财务指标分析

#### 三、公司投资情况

#### 四、公司未来战略分析

### 第三节 山东心诚管业有限公司

#### 一、公司基本情况

#### 二、公司主要财务指标分析

#### 三、公司投资情况

#### 四、公司未来战略分析

### 第四节 无锡塔塔钢材有限公司

#### 一、公司基本情况

#### 二、公司主要财务指标分析

#### 三、公司投资情况

#### 四、公司未来战略分析

### 第五节 佛山市顺德区朗迅钢铁有限公司

#### 一、公司基本情况

#### 二、公司主要财务指标分析

#### 三、公司投资情况

#### 四、公司未来战略分析

## 第十二章 金融危机下中国螺旋缝埋弧焊钢管行业投资分析及建议

### 第一节 投资机遇分析

- 一、中国经济的率先复苏对行业的支撑
- 二、螺旋缝埋弧焊钢管行业企业在危机中的竞争优势
- 三、金融危机促使行业内优胜劣汰速度加快

### 第二节 投资风险分析

- 一、同业竞争风险
- 二、市场贸易风险
- 三、行业金融信贷市场风险
- 四、产业政策变动风险

### 第三节 行业应对策略

- 一、把握国家宏观政策契机
- 二、战略合作联盟的实施
- 三、企业自身应对策略

### 第四节 重点客户战略的实施

- 一、实施重点客户战略的必要性
- 二、合理确立重点客户
- 三、强化重点客户的管理
- 四、对重点客户的营销策略
- 五、实施重点客户战略中需重点解决的问题

## 第十三章 螺旋缝埋弧焊钢管行业发展趋势与投资战略研究

### 第一节 螺旋缝埋弧焊钢管市场发展潜力分析

- 一、市场空间广阔
- 二、竞争格局变化
- 三、高科技应用带来新生机

### 第二节 螺旋缝埋弧焊钢管行业发展趋势分析

- 一、品牌格局趋势
- 二、渠道分布趋势
- 三、消费趋势分析

### 第三节 螺旋缝埋弧焊钢管行业发展战略研究

- 一、战略综合规划
- 二、技术开发战略
- 三、区域战略规划
- 四、产业战略规划

五、营销品牌战略

六、竞争战略规划

第四节 对我国螺旋缝埋弧焊钢管品牌的战略思考

一、企业品牌的重要性

二、螺旋缝埋弧焊钢管实施品牌战略的意义

三、螺旋缝埋弧焊钢管企业品牌的现状分析

四、我国螺旋缝埋弧焊钢管企业的品牌战略

五、螺旋缝埋弧焊钢管品牌战略管理的策略

( GYZQJP )

图表详见报告正文

详细请访问：<http://baogao.chinabaogao.com/gangtie/331327331327.html>