

中国线材轧机行业分析与发展商机研究报告（2014-2019）

报告大纲

一、报告简介

观研报告网发布的《中国线材轧机行业分析与发展商机研究报告（2014-2019）》涵盖行业最新数据，市场热点，政策规划，竞争情报，市场前景预测，投资策略等内容。更辅以大量直观的图表帮助本行业企业准确把握行业发展态势、市场商机动向、正确制定企业竞争战略和投资策略。本报告依据国家统计局、海关总署和国家信息中心等渠道发布的权威数据，以及我中心对本行业的实地调研，结合了行业所处的环境，从理论到实践、从宏观到微观等多个角度进行市场调研分析。

官网地址：<http://baogao.chinabaogao.com/jixie/192829192829.html>

报告价格：电子版: 7200元 纸介版：7200元 电子和纸介版: 7500

订购电话: 400-007-6266 010-86223221

电子邮箱: sale@chinabaogao.com

联系人: 客服

特别说明：本PDF目录为计算机程序生成，格式美观性可能有欠缺；实际报告排版规则、美观。

二、报告目录及图表目录

高速线材轧机诞生40多年来，随着科学技术的不断进步，高速线材行业的工艺、技术、装备的发展日新月异，轧机装备水平迅速提高，轧制速度由最初的50 m/s提升至120 m/s。

我国约有140条线材生产线，60个高速线材生产厂共77条高速线材生产线在生产，高速比约为50%。我国高速线材生产线的装备水平大致可分为4个等级。

1) 具有全球领先水平的生产线。这类生产线主要特点:单线轧制，盘重大，可进行热机轧制，轧制的保证速度120 m/s，采用超重型精轧机组和减定径机组，产品尺寸精度控制在正负0.1mm以内，全线控轧控冷。

2) 具有全球二流水平的生产线。这类生产线主要特点:单线轧制，盘重较大，轧制速度可达到90m/s以上，尺寸精度可以控制在正负0.15mm以内，采用延迟型风冷线，能实现控温轧制。

3) 一般水平的生产线。这类生产线的主要特点:多线轧制，盘重较小，轧制速度一般在70 m/s以上，尺寸精度可以满足B级要求，采用了延迟型或标准型风冷段。

4) 较落后的生产线。这类生产线是对原有的复二重横列式轧机改造而成，或是20世纪80年代末至90年代初建成。由于当时的起点和市场定位就不高，所以装备水平和技术水平都低。其主要特点:盘重很小（不超过1 t），轧制速度一般在70 m/s以下，尺寸精度控制水平很低。这类生产线约占1/6左右，随着产品结构调整步伐的加快和市场竞争压力的增大，以及装备精良的新生产线不断投入使用，这类落后的生产线必将退出舞台。

报告目录：

第一章：中国线材轧机行业发展综述

1.1 线材轧机行业定义及特点

1.1.1 线材轧机行业的定义

1.1.2 线材轧机行业产品/业务特点

1.2 线材轧机行业统计标准

1.2.1 线材轧机行业统计口径

1.2.2 线材轧机行业统计方法

1.2.3 线材轧机行业数据种类

1.2.4 线材轧机行业研究范围

第二章 2013年全球线材行业发展分析

2.1 2013年全球线材行业发展现状

2.2 2013年全球线材行业主要品牌

2.2.1 全球线材行业主要品牌

2.2.2 全球线材行业主要品牌市场占有率格局

2.3 2013年全球线材行业供求情况

2.3.1 2009-2013年全球线材行业产量情况

2.3.2 2009-2013年全球线材行业需求情况

2.3.3 2009-2013年全球线材行业市场规模

2.4 2014-2019年全球线材行业发展趋势（需求市场规模）分析

第三章：中国线材轧机行业市场发展现状分析

3.1 线材轧机行业环境分析

3.1.1 线材轧机行业经济环境分析

3.1.2 线材轧机行业政治环境分析

3.1.3 线材轧机行业社会环境分析

3.1.4 线材轧机行业技术环境分析

3.2 线材轧机行业发展概况

3.2.1 线材轧机行业市场规模分析

3.2.2 线材轧机行业竞争格局分析

3.2.3 线材轧机行业市场容量预测

3.3 线材轧机行业供需状况分析

3.3.1 线材轧机行业供给状况分析

3.3.2 线材轧机行业需求状况分析

3.3.3 线材轧机行业供需平衡分析

3.4 线材轧机行业技术申请分析

3.4.1 线材轧机行业专利申请数分析

3.4.2 线材轧机行业专利类型分析

3.4.3 线材轧机行业热门专利技术分析

第四章：中国线材轧机行业产业链上下游分析

4.1 线材轧机行业产业链简介

4.1.1 线材轧机产业链上游行业分布

4.1.2 线材轧机产业链中游行业分布

4.1.3 线材轧机产业链下游行业分布

4.2 线材轧机产业链上游行业分析

4.2.1 线材轧机产业上游发展现状

4.2.2 线材轧机产业上游竞争格局

4.3 线材轧机产业链中游行业分析

4.3.1 线材轧机行业中游经营效益

4.3.2 线材轧机行业中游竞争格局

4.3.3 线材轧机行业中游发展趋势

4.4 线材轧机产业链下游行业分析

4.4.1 线材轧机行业下游需求分析

4.4.2 线材轧机行业下游运营现状

4.4.3 线材轧机行业下游发展前景

第五章：中国线材轧机行业市场竞争格局分析

5.1 线材轧机行业竞争格局分析

5.1.1 线材轧机行业区域分布格局

5.1.2 线材轧机行业企业规模格局

5.1.3 线材轧机行业企业性质格局

5.2 线材轧机行业竞争状况分析

5.2.1 线材轧机行业上游议价能力

5.2.2 线材轧机行业下游议价能力

5.2.3 线材轧机行业新进入者威胁

5.2.4 线材轧机行业替代产品威胁

5.2.5 线材轧机行业行业内部竞争

5.3 线材轧机行业投资兼并重组整合分析

第六章：中国线材轧机行业标杆企业经营分析

6.1 线材轧机行业企业总体发展概况

6.2 线材轧机行业企业经营状况分析

6.2.1 企业一

(1) 企业基本情况

(2) 企业经营状况分析

6.2.2 企业二经营状况分析

(1) 企业基本情况

(2) 企业经营状况分析

6.2.3 企业三经营状况分析

(1) 企业基本情况

(2) 企业经营状况分析

6.2.4 企业四经营状况分析

- (1) 企业基本情况
- (2) 企业经营状况分析

6.2.5 企业五经营状况分析

- (1) 企业基本情况
- (2) 企业经营状况分析

第七章 2009-2013年中国线材轧机进出口市场概况

- 7.1 2009-2013年中国线材轧机进口数量分析
- 7.2 2009-2013年中国线材轧机进口金额分析
- 7.3 2009-2013年中国线材轧机进口单价走势
- 7.4 2013年中国线材轧机进口来源地分析
- 7.5 2009-2013年中国线材轧机出口数量分析
- 7.6 2009-2013年中国线材轧机出口金额分析
- 7.7 2009-2013年中国线材轧机出口单价走势
- 7.8 2013年中国线材轧机出口目的地分析

第八章 2014-2019年中国线材轧机行业前景预测与投资战略规划

- 8.1 线材轧机行业投资特性分析
 - 8.1.1 线材轧机行业进入壁垒分析
 - 8.1.2 线材轧机行业投资风险分析
- 8.2 线材轧机行业投资战略规划
 - 8.2.1 线材轧机行业投资机会分析
 - 8.2.2 线材轧机企业战略布局建议
 - 8.2.3 线材轧机行业投资重点建议

图表详见正文.....

特别说明：报告书中的信息和数据部分会随时间变化补充更新，报告发行年份对报告质量不会有任何影响，并有助于降低企事业单位投资风险。

详细请访问：<http://baogao.chinabaogao.com/jixie/192829192829.html>