

2018-2023年中国茶多酚产业分析及投资前景预测报告

报告

报告大纲

观研报告网

www.chinabaogao.com

一、报告简介

观研报告网发布的《2018-2023年中国茶多酚产业分析及投资前景预测报告》涵盖行业最新数据，市场热点，政策规划，竞争情报，市场前景预测，投资策略等内容。更辅以大量直观的图表帮助本行业企业准确把握行业发展态势、市场商机动向、正确制定企业竞争战略和投资策略。本报告依据国家统计局、海关总署和国家信息中心等渠道发布的权威数据，以及我中心对本行业的实地调研，结合了行业所处的环境，从理论到实践、从宏观到微观等多个角度进行市场调研分析。

官网地址：<http://baogao.chinabaogao.com/baojianpin/296142296142.html>

报告价格：电子版: 7200元 纸介版：7200元 电子和纸介版: 7500

订购电话: 400-007-6266 010-86223221

电子邮箱: sale@chinabaogao.com

联系人: 客服

特别说明：本PDF目录为计算机程序生成，格式美观性可能有欠缺；实际报告排版规则、美观。

二、报告目录及图表目录

1茶多酚概论

茶多酚是以茶叶（一般为低档绿茶）为原料，经过提取和纯化得到的多种酚类物质的混合物，包括黄烷醇类（儿茶素类）、黄酮及黄酮苷类、花青素及花白素类和酚酸及缩酚酸类化合物等几大类。茶多酚符合“天然、健康、多功能”的食品添加剂的发展趋势。由于其具有较强的食品抗氧化特性以及广泛的药理和保健功效，从而在医药、化工和食品领域具有广泛的应用。

不同加工工艺得到的茶多酚，即使茶多酚总含量接近，其内在具体组成可能相差较大，包括多酚类物质和非酚类物质。

2茶多酚工业化技术发展历程及现状

2.1茶多酚工业化技术发展历程

茶多酚作为天然抗氧化剂的研究最早起于上世纪60年代，但工业化生产只始于上世纪90年代初。按时间先后或者按工业化进程追溯，大致经历了以下几种工艺流程（主体技术特征）：

（1）水或水醇溶液提取—金属离子（ Ca^{2+} 、 Pb^{2+} 等）沉淀富集—硫酸溶解—有机溶剂萃取—回收溶剂—干燥。

（2）水或水醇溶液提取—回收浓缩—氯仿或二氯甲烷萃取脱除咖啡因—乙酸乙酯萃取。该法去除咖啡因较彻底（可以接近于0）、成本较低，但氯仿毒性、腐蚀性大，溶剂残留造成产品安全性差，污染环境，损害工人健康。有些厂家改用二氯甲烷，仍然存在同样问题。

（3）水或水醇溶液提取—乙酸乙酯萃取—水反萃取脱除咖啡因该法巧妙运用水相反萃取乙酸乙酯相，使咖啡因从乙酸乙酯相中转移到水相，再回收乙酸乙酯，得到的茶多酚咖啡因含量可以 0.5%，但得率较低、成本较高。

（4）水或水醇溶液提取—有机溶剂萃取法—（进口、国产）树脂柱层析。最早采用进口分离材料如羟丙基葡聚糖凝胶等十分昂贵，工业化应用投入极大。经过多年研究、改进，

筛选出一些国产分离材料，如大孔吸附树脂、聚酰胺等，大大降低了成本。

(5) 水或水醇溶液提取—国产大孔树脂柱层析—二次柱层析。通过选择合适的分离材料、流动相，以及控制操作条件，可以在仅用一种或二种食用级溶剂的情况下生产出咖啡因含量较低的各种纯度的茶多酚。

(6) 综合工艺。有的生产厂家为了满足不同客户的需要，在投资允许的条件下可以优化选择上述几种工艺、设备，采用不同的方法得到各种产品。

2.2 单元操作的工业化实现

茶多酚的化工单元操作包括提取、过滤、浓缩、萃取、蒸发浓缩、干燥。仅从上述技术特征及单元操作来看，与一般的传统工艺没有什么区别，但事实上，每一个单元操作如何在工业化上科学合理高效的实现都建立在大量的理论和实践基础之上。

2.2.1 提取

一般采用水或者水/乙醇溶剂体系。最早采用一般的“提取罐”，与化工常用的“反应釜”没什么区别。但发现提取率低、操作繁琐、料液比高、能耗大，尤其是出料、出渣困难，生产效率低下。

2.2.2 过滤

过滤最初主要是为了去除碎茶末、泥沙等物理杂质，有利于下道工序进行及提高产品质量。采用过三足式离心机、板框压滤机、振动筛、卧螺式压榨机等。目前这道工序以振动筛综合效果较好。

但随着对产品质量要求的提高和技术的不断革新进步，现阶段过滤工艺已发展到能分离、除去多糖、蛋白等大分子杂质，以保证后续产品的高质量。目前超滤膜技术及装备已成功用于茶叶提取物的过滤和初步分离，效果良好。

2.2.3 浓缩

茶水提取物原液固形物浓度很低，为了后续溶剂萃取过程中少用溶剂以及后续浓缩干燥产品的需要，要先进行适当倍数的浓缩。溶液浓缩技术也经历了从常压蒸发、负压蒸发、

负压升膜式或降膜式、二效浓缩、三效浓缩的发展过程，每一次改进都是为了减少能量消耗、提高效率及降低生产成本。

随着装备技术的发展及节能减排的需要，最新的工业化浓缩已经发展到反渗透膜浓缩，效果良好，能源消耗大大降低，节能80%以上。浓缩回收得到的水可以循环使用。

2.2.4 萃取分离

经过水或者水醇提取，茶叶中茶多酚（儿茶素）、茶多糖、茶氨酸、咖啡因、部分茶蛋白、色素等各种活性成分基本都被提取出来。经过简单的过滤、超滤、浓缩、干燥，即可以得到速溶茶粉（含茶多酚30%~40%）。但是，如果想得到更高纯度的茶多酚（40%~98%），必须进一步纯化。最简便的方法之一就是溶剂萃取富集。

实验室萃取富集的手段通常使用萃取分液漏斗，因此有些工艺技术就简单模仿实验室的方式，选择许多像“反应釜”一样的萃取罐，几乎不能实现工业化，主要因素有以下几点：（1）简单模拟放大，需要多台萃取罐，总投资较大；（2）由于萃取罐体积较大，搅拌或震荡萃取效果很差；（3）由于萃取时大多产生乳化，很难短时间分层，即使分层后工业上将两项分离也不易做到；（4）几乎做不到连续性操作，溶剂挥发，导致生产安全性较差。

2.2.5 蒸发浓缩回收溶剂

一般茶多酚生产中用到的溶剂主要有乙酸乙酯、氯仿、乙醇，具有较强的挥发性，易燃易爆的氯仿具有腐蚀性和毒性。现在，针对客户要求，基本上不允许使用氯仿、二氯甲烷，甚至不允许使用乙酸乙酯。回收的效果好坏直接影响成本及环境，甚至还有安全问题。

目前回收上述溶剂都是采用负压蒸发、冷凝回收。回收设备的选型及整体系统要科学设计，多采用多功能刮板浓缩器。冷取水要进行热量衡算。

如何在大部分溶剂回收后，赶走最终残留溶剂在具体操作上需要一定技巧。

2.2.6 干燥

干燥方式有高速离心喷雾、真空干燥、冷冻干燥等。真空干燥法效率较差、溶剂残留高；冷冻干燥由于成本高，只适合附加值高的高端产品如高EGCG儿茶素产品；高速离心喷雾干燥机是目前使用普遍的设备，对于高速离心喷雾干燥机的选型计算、除湿功能、收料室

的空气净化达到GMP都是重要的。

3国内茶多酚生产规模及市场现状

1995年开始，茶多酚应用研究不断深入，茶多酚知名度不断提高，国内外市场也不断扩大。茶多酚生产项目在各主要产茶区的投资建设加快，其间涌现了浙江东方茶业科技有限公司、湖南金农生物资源有限公司、无锡市世纪生物药业有限公司、海南清华源生物科技发展有限公司等较大的公司。尤其是2000年后茶多酚生产厂数量快速增加，单厂生产规模也呈现不断扩大态势，如江西绿康、无锡宏欣、遵义陆圣康源、四川富正源、安徽红星等。有的公司经历了技改、扩产、重组等过程。

据不完全统计，茶多酚生产企业年生产规模一般在10~100吨（以含量80%以上茶多酚计），全国每年茶多酚总产量在3000吨左右（不包括速溶茶粉产量）。

茶多酚价格呈现逐年递减的态势，目前仍没有上升的明显征兆。1993年，80%茶多酚国内交货价为400~500元/kg，95%以上茶多酚价格为700~850元/kg；至2001年，80%茶多酚国内交货价为120~150元/kg，95%以上茶多酚价格为200~250元/kg，98%茶多酚仅280~300元/kg左右。而目前80%茶多酚国内交货价为100~160元/kg，95%以上茶多酚价格为160~200元/kg，98%茶多酚仅200~260元/kg左右。上述茶多酚的价格是在质量指标要求更加严格、细化，生产成本越来越高的前提下发生演变的。

图：茶多酚检测标准 资料来源：公开资料，中国报告网整理

4展望

茶多酚生产生产工艺的革新和进步主要是随着产品应用开发地不断深入、应用范围地不断扩大、人们对食品、药品安全的不断重视以及其他领域的技术、装备进步而不断发展的。但由于资金投入，经营管理理念等因素，目前普遍存在生产规模偏小、产品质量参差不齐、高新生产工艺和技术装备应用较少、低水平重复建设等系列问题，加之市场因素的影响，存在低价竞争现象。如何提高茶多酚品质和行业经济效益是迫切需要解决的问题。

中国报告网发布的《2018-2023年中国茶多酚产业分析及投资前景预测报告》内容严谨、数据翔实，更辅以大量直观的图表帮助本行业企业准确把握行业发展动向、市场前景、正确制定企业竞争战略和投资策略。本报告依据国家统计局、海关总署和国家信息中心等渠道发布的权威数据，以及我中心对本行业的实地调研，结合了行业所处的环境，从理论到实践、从宏观到微观等多个角度进行市场调研分析。它是业内企业、相关投资公司及政府部门准

确把握行业发展趋势，洞悉行业竞争格局，规避经营和投资风险，制定正确竞争和投资战略决策的重要决策依据之一。本报告是全面了解行业以及对本行业进行投资不可或缺的重要工具。

本研究报告数据主要采用国家统计局数据，海关总署，问卷调查数据，商务部采集数据等数据库。其中宏观经济数据主要来自国家统计局，部分行业统计数据主要来自国家统计局及市场调研数据，企业数据主要来自于国统计局规模企业统计数据库及证券交易所等，价格数据主要来自于各类市场监测数据库。

目录

第一章茶多酚行业概述

第一节产品简介

- 一、定义
- 二、成分
- 三、理化性质

第二节茶多酚的主要用途

- 一、糕点及乳制品
- 二、饮料生产
- 三、水果和蔬菜保鲜
- 四、畜肉制品
- 五、食用油贮藏

第二章世界茶多酚行业发展状况分析

第一节世界茶多酚行业运行概况

- 一、世界茶多酚供需情况分析
- 二、世界茶多酚提取技术分析
- 三、世界茶多酚价格走势分析

第二节世界主要国家茶多酚行业发展情况分析

- 一、美国
- 二、日本
- 三、印度

第三节2018-2023年世界茶多酚行业发展趋势分析

第三章中国茶多酚行业运行环境分析

第一节中国经济环境分析

- 一、国民经济运行情况GDP

二、消费价格指数CPI、PPI

三、全国居民收入情况

四、恩格尔系数

五、工业发展形势

六、固定资产投资情况

第二节中国茶多酚行业发展政策环境分析

一、茶多酚的质量标准

二、相关行业政策分析

第三节中国茶多酚行业发展社会环境分析

一、人口环境分析

二、教育环境分析

三、文化环境分析

四、生态环境分析

五、中国城镇化率

六、居民的各种消费观念和习惯

第四章中国茶多酚行业提取工艺及医学价值分析

第一节茶多酚的提取工艺

一、溶剂提取法

二、离子沉淀法

三、柱分离制备法

第二节茶多酚的医学价值

一、清除活性氧自由基

二、防治高脂血症引起的疾病

三、提高人体的综合免疫能力的功效

四、其它保健治疗功效

第五章中国茶多酚行业市场运行动态分析

第一节中国茶多酚运行形势分析

一、“七润”茶多酚有机饮品正式投产

二、信阳毛尖茶多酚提取工艺研究

三、东裕生物年产200吨茶多酚生产线开工

第二节中国茶多酚行业市场供给分析

一、茶多酚供给分析

二、茶多酚需求分析

三、茶多酚销售分析

第三节中国茶多酚行业市场发展存在问题分析

第六章7月中国茶(0902)进出口数据监测分析

第一节7月中国茶(0902)进口数据分析

一、进口数量分析

二、进口金额分析

第二节7月中国茶(0902)出口数据分析

一、出口数量分析

二、出口金额分析

第三节7月中国茶(0902)进出口平均单价分析

第四节7月中国茶(0902)进出口国家及地区分析

一、进口国家及地区分析

二、出口国家及地区分析

第七章中国茶多酚行业市场消费者调查研究

第一节中国茶多酚消费者研究

一、消费者行为研究

二、消费者需求研究

三、消费者满意度研究

四、消费者采购与渠道研究

五、消费者品牌战略研究

第二节中国茶多酚市场调查分析

一、茶多酚品牌结构调查

二、区域市场品牌结构调查

三、主流厂商均价监测调查

第三节分析师主要观点

第八章中国茶多酚行业市场竞争格局分析

第一节中国茶多酚行业竞争现状分析

一、茶多酚行业竞争程度分析

二、茶多酚技术竞争分析

三、茶多酚主要产品价格竞争分析

第二节中国茶多酚行业集中度分析

一、市场集中度分析

二、企业集中度分析

第三节中国茶多酚行业提升竞争力策略分析

第九章中国茶多酚优势企业竞争力关键性数据分析

第一节湖州荣凯植物提取有限公司

- (1) 企业概况
- (2) 主营业务情况分析
- (3) 公司运营情况分析
- (4) 公司优劣势分析

第二节无锡太阳绿宝科技有限公司

- (1) 企业概况
- (2) 主营业务情况分析
- (3) 公司运营情况分析
- (4) 公司优劣势分析

第三节四川名山昊柏生物科技有限公司

- (1) 企业概况
- (2) 主营业务情况分析
- (3) 公司运营情况分析
- (4) 公司优劣势分析

第四节余姚市惠德隆生物制品有限公司

- (1) 企业概况
- (2) 主营业务情况分析
- (3) 公司运营情况分析
- (4) 公司优劣势分析

第五节常德百盛植物科技有限公司

- (1) 企业概况
- (2) 主营业务情况分析
- (3) 公司运营情况分析
- (4) 公司优劣势分析

第十章中国茶多酚相关行业运行走势分析

第一节中国茶叶种植行业发展状况分析

- 一、中国茶叶种植区域分布
- 二、中国茶叶种植技术分析
- 三、中国茶叶价格走势分析

第二节中国茶叶深加工市场分析

- 一、茶叶深加工市场现状
- 二、茶叶深加工技术现状分析
- 三、茶叶深加工行业发展趋势分析

第三节中国茶加工设备行业现状分析

- 一、中国茶加工设备供给分析
- 二、中国茶加工设备价格走势分析
- 三、中国茶加工设备需求预测分析

第十一章2018-2023年中国茶多酚行业发展前景预测分析

第一节2018-2023年中国茶多酚应用前景

- 一、有助于抑制心血管疾病
- 二、有助于预防和抗癌
- 三、有助于预防和治疗辐射伤害
- 四、有助于抑制和抵抗病毒菌
- 五、有助于美容护肤
- 六、有助于醒脑提神
- 七、有助于利尿解乏
- 八、有助于降脂助消化
- 九、有助于护齿明目

第二节2018-2023年茶多酚行业市场预测分析

- 一、茶多酚供应预测
- 二、茶多酚需求预测
- 三、茶多酚产品价格走势预测
- 四、茶多酚行业盈利能力预测

第三节2018-2023年中国茶多酚行业竞争格局预测

第十二章2018-2023年中国茶多酚行业投资机会与风险分析

第一节2018-2023年中国茶多酚行业投资环境分析

第二节2018-2023年茶多酚行业投资机会分析

- 一、规模的发展及投资需求分析
- 二、总体经济效益判断
- 三、与产业政策调整相关的投资机会分析

第三节2018-2023年中国茶多酚行业投资风险分析

- 一、市场竞争风险

二、原材料压力风险分析

三、技术风险分析

四、政策和体制风险

五、外资进入现状及对未来市场的威胁

第四节专家建议

图表目录（部分）

图表世界茶多酚价格走势分析

图表7月中国GDP总量及增长趋势图

图表中国月度CPI、PPI指数走势图

图表7月我国城镇居民可支配收入增长趋势图

图表7月我国农村居民人均纯收入增长趋势图

图表7月中国城乡居民恩格尔系数走势图

图表7月我国工业增加值增速统计

（GYZJY）

图表详见正文

特别说明：中国报告网所发行报告书中的信息和数据部分会随时间变化补充更新，报告发行年份对报告质量不会有任何影响，请放心查阅。

详细请访问：<http://baogao.chinabaogao.com/baojianpin/296142296142.html>