

2018年中国电解电容器纸行业分析报告- 市场运营态势与投资前景研究

报告大纲

观研报告网

www.chinabaogao.com

一、报告简介

观研报告网发布的《2018年中国电解电容器纸行业分析报告-市场运营态势与投资前景研究》涵盖行业最新数据，市场热点，政策规划，竞争情报，市场前景预测，投资策略等内容。更辅以大量直观的图表帮助本行业企业准确把握行业发展态势、市场商机动向、正确制定企业竞争战略和投资策略。本报告依据国家统计局、海关总署和国家信息中心等渠道发布的权威数据，以及我中心对本行业的实地调研，结合了行业所处的环境，从理论到实践、从宏观到微观等多个角度进行市场调研分析。

官网地址：<http://baogao.chinabaogao.com/shengtaizaozhi/339671339671.html>

报告价格：电子版: 7200元 纸介版：7200元 电子和纸介版: 7500

订购电话: 400-007-6266 010-86223221

电子邮箱: sale@chinabaogao.com

联系人: 客服

特别说明：本PDF目录为计算机程序生成，格式美观性可能有欠缺；实际报告排版规则、美观。

二、报告目录及图表目录

一、电解电容器纸的现状

电解电容器纸的特点是批量少、品种多、技术难度大，具有典型的特种纸特征。电解电容器纸的全球年用量约1.5万吨，有数百个规格品种，许多技术指标在纸中是最高的，且不同品种的要求相差很大，生产技术涉及造纸、电子、化工、水处理领域等。

图表：电解电容器纸

图表来源：公开资料整理

随着科学技术的不断进步，全球经济的发展，过去十几年给电解电容器行业带来了前所未有的繁荣，也给电解电容器纸带来空前的发展，全球由几千吨发展到上万吨。

基于电解电容器纸的特点，长期以来世界上只有少数几家企业生产。国内主要生产厂是浙江凯恩特种材料股份有限公司(简称KAN公司)和浙江民丰特种纸股份有限公司；在国际上主要是日、美、德等国家少数企业，如日本NKK、德国SPO、日本大福、美国MHD等。而系列化生产中高、低压电解电容器纸产品的企业仅有我国的KAN公司和日本的NKK公司，其他企业大都只生产产品系列中的个别产品。日本NKK公司的电解电容器纸生产技术代表了世界最先进水平，NKK公司电解电容器纸产量约为1万吨，全球市场占有率约为60%—70%；我国产量约为几千吨，全球市场占有率约为20%、30%。

近几年，国内又有莱勒克、开泰、鲁南、永翔、文昌革等公司开始生产电解电容器纸，市场竞争激烈、0电解电容器纸的种类繁多，由于各生产厂家所用原料及生产工艺技术不同，所采用的分类方法及标准也不同。目前该产品已有数十个系列数百个规格品种。

根据电解电容器纸承受电压强度的高低，可将其分为中高压电解电容器纸和低压电解电容器纸两大类。

1、中高压电解电容器纸

中高压电解电容器主要有开关电源用电容器、贮能充放电电容器、交流电动机启动电容器及闪光灯电容器等，随着电子工业的发展，中高压电解电容器的应用领域也在不断地拓宽。中高压电解电容器纸是指承受电压在160V以上的产品，它一方面要求纸张有较高的耐电压强度和耐铝箔毛刺性能，表现在纸的性能上就是应有较高的紧度另一方面要求有较好的吸收性能，以改善其电气性能，表现在纸的性能上就是应有较低的紧度，所以从纸的性能上看，耐压纸的要求是矛盾的，难以在一层纸上解决。所以电解电容器纸企业一般都采用双层双密度的方法来解决这一矛盾，即采用高紧度层达到较高的耐电压强度和耐铝箔毛刺性能，利用低紧度层达到较好的吸收性能。但由于双层双密度纸生产技术难度较大、生产成本较高，许多厂家还只能做单密度纸即单层纸。

目前，中高压电解电容器纸的主要品种有日本NKK公司的PED、PEDH、PE(单层纸)、LD、LEDM等系列，我国KAN公司的WS2、WM2、W2、WI(单层纸)等系列，德国SPO的EDH、ESH(单层纸)、ES(单层纸)、ESL(单层纸)系列以及民丰特纸的WI(单

层纸)系列。其中KAN公司的WS2和WM2系列采用了不同材料的双层双密度结构,在低密度层采用了阻抗值较低的原料,使其更适应了高频低阻抗的要求。

全球中高压电解电容器纸用量约8000吨,用量约占电解电容器纸总量的50%—60%,其中国内中高压电解电容器纸用量约为3500吨,主要由日本NKK公司、德国SPO、美国MHD和我国的KAN公司、浙江民丰等提供。

2、低压电解电容器纸

低压电解电容器主要为滤波电容器、优质音响用电容器、双极性电容器、低阻抗电容器等,发展较中高压电解电容器要慢。

低压电解电容器纸是指工作电压在100V以下的产品。由于低压电解电容器纸对阻抗要求高,所以纸的密度相对较低,并采用了阻抗值相对较低的原料,目前主要产品有日本NKK公司的MER、MR5D、ME、STZ、RTZ等系列,我国KAN公司的SM2、S2、C2、WB2系列及日本大福公司的ME、MEX、MEK系列等。

全球低压电解电容器纸用量约为7000吨,用量约占电解电容器纸总量的40%—50%,其中国内低压电解电容器纸用量约为2500吨,主要由日本NKK公司、我国的KAN公司提供,日本大福公司和德国SPO公司提供少部分产品。

二、电解电容器纸发展的展望

作为电解电容器的重要原材料,电解电容器纸的发展与电解电容器的发展是紧密相连的,为满足电解电容器长寿命、低阻抗、宽温度、高性能、高频率、小型化、多品种、低成本的要求,电解电容器纸正朝低阻抗、高纯度、高均一多品种、低成本的方向发展。

1、低损耗

阻抗是电解电容器的重要指标之一,所以降低电解电容器纸的阻抗一直是追求的目标。原料的选择和生产工艺的合理是降低纸损耗的主要方法。

对电解电容器来说,其损耗值的大小取决于电极箔的固有介质损耗和电解质的等效串联电阻。当电极箔的固有介质损耗一定时,减少损耗的主要措施是提高电解电容器纸的吸收性。为提高吸收性,现在大部分厂家都采用损耗值较低的纤维作为低压电解电容器纸的原料,并且在保证抗张强度的前提下降低纸的紧度,目前NKK公司的STZ、RTZ、MERO,5、MR5D0巧等产品的最低紧度已经达到了0,27g/cm³。在生产工艺方面,我国KAN公司的SM2系列产品首次采用了纤维横向排列技术,通过增加纤维纵向毛细吸液作用,从而提高了纸的横向吸收性。在产品结构方面,大部分厂家采用双层复合甚至多层复合结构降低低压电解电容器纸的损耗值,例如日本NKK公司的MR5T系列,我国KAN公司的S2、SM2、WB2系列,都采用了双层复合结构或多层复合结构。

2、高纯度

纯度直接影响着电解电容器的性能与寿命,所以提高纯度一直是电解电容器纸竞争的焦点之漏电流较大是电解电容器的性能缺点,低压电解电容器对精度要求较高,因此对漏电流也有特别的要求,例如在高增益前置放大级中的耦合电容器,要求没有漏电流才能保证高

保真立体声音响设备的质量，因此降低漏电流成了满足这方面要求的重要课题。而作为电解电容器原料的电解电容器纸的纯度，是影响漏电流的关键因素。目前，IEC及各国标准的纯度项目指标不尽相同，但都远低于目前电解电容器纸的实际水平。如铁微粒子，日本国家标准规定 $0.1\text{mm}^2 < 5\text{个}/1800\text{cm}^2$ ，而现在日本NKK公司和我国KAN公司都规定 $>0.1\text{mm}^2$ 不许有， $0.08、0.1\text{mm}^2 < 5\text{个}/1800\text{cm}^2$ 。又如水溶性氯化物含量，IEC等标准规定 $< 5\text{mg}/\text{kg}$ ，而日本NKK和我国KAN标准都规定 $< 2\text{mg}/\text{kg}$ ，实际控制水平还远远高于指标要求。各纯度指标今后将更进一步提高，纯度高低是品质高低的重要标志。

3、高均一性

就是指电解电容器纸的各项指标高度均匀一致，这是确保电解电容器稳定性的必要条件，均一性差，阻抗、耐压、漏电流等指标均受影响。因此，均一性的好坏，是衡量电解电容器纸质量水平高低的重要标志。

我国电解电容器纸的均一性与日本NKK公司有差距，这也是我国与国际先进水平最大差距，近年来随着我国主要电解电容器纸生产技术水平的提高，自动控制系统的安装，现在电解电容器纸的均一性已达到一个新水平，可靠性有了明显的提高。今后对均一性、可靠性会有进一步的发展。

4、高频低阻抗

随着电解电容器能量转换效率不断提高，使得其工作频率要求也越来越高，例如开关电源的工作频率已从 30kHz 提高到 100kHz ，并且有提高到 1MHz 的趋势，这类电容器的波纹频率很高，但其幅度却很小。为了让高频电流得以顺利通过，要求这类电容器在高频下表现为低阻抗。因此，作为其关键材料的中高压电解电容器纸也之须具有超低等效串联电阻（ESR）。目前中高压电解电容器纸所用材料大部分为绝缘木浆，因此ESR值相对较高。随着对纤维微观结构与阻抗关系的深入认识，在寻找低阻抗原料上有了进一步的进展。国外主要公司在高压电解电容器纸的低紧度层上选用所谓的特殊木浆，一定程度上克服了普通绝缘浆阻抗高的缺点。我国在成功开发了s纤维后，又引进了M浆，现在又将S和M纤维应用于中高压产品的低紧度层。

5、高紧度薄型化（高压）

随着整机向集成电路技术和数字技术方向发展，也不断促进电解电容器等电子元件向小型化方向发展，因此电解电容器纸也在向薄型化方向发展。但中高压电解电容器要承受较高的电压，电解电容器纸过薄会造成耐压强度的下降，因此必须提高其紧度，以提高中高压电解电容器纸的耐压强度。目前，德国SPO的ESH系列产品和KAN的W190产品，紧度已经达到 $0.90\text{g}/\text{cm}^3$ ，最低厚度达 $15\mu\text{m}$

6、高强度薄型化（低压）

随着电解电容器生产的自动化程度越来越高，电容器的包卷速度在不断提高，对电解电容器纸的强度要求也越来越高，特别是低压电解电容器纸，一方面，因其要满足电解电容器低损耗要求，表现在纸的性能方面就是要具有良好的吸收性（较低的紧度）；另一方面，

为了满足电容器小型化的要求，电解电容器纸将会越来越薄，但紧度太低或厚度太薄都会影响其强度。因此，在满足电容器低损耗和小型化的前提下，提高低压电解电容器纸的强度，将是未来低压电解电容器纸发展的一个方向。

7、多品种

随着电解电容器的多样化，电解电容器纸的品种也越来越多。目前，我国KAN公司和日本NKK公司都达到了100多个品种规格。为适应各种不同的需求，今后将进一步从原料的种类、产品结构、生产工艺、后续加工等方面入手进行品种的开发。现在，人造纤维、改性纤维等正在应用于电解电容器纸的开发。

8、低成本

在激烈的市场竞争中，谁的质量优、价位低，谁就将赢得市场。因而，在确保质量的前提下，降低成本是电解电容器纸追求与发展的又一目标。

资料来源：公开资料，观研天下整理，转载请注明出处

观研天下发布的《2018年中国电解电容器纸行业分析报告-市场运营态势与投资前景研究》内容严谨、数据翔实，更辅以大量直观的图表帮助本行业企业准确把握行业发展动向、市场前景、正确制定企业竞争战略和投资策略。本报告依据国家统计局、海关总署和国家信息中心等渠道发布的权威数据，以及我中心对本行业的实地调研，结合了行业所处的环境，从理论到实践、从宏观到微观等多个角度进行市场调研分析。

它是业内企业、相关投资公司及政府部门准确把握行业发展趋势，洞悉行业竞争格局，规避经营和投资风险，制定正确竞争和投资战略决策的重要决策依据之一。本报告是全面了解行业以及对本行业进行投资不可或缺的重要工具。观研天下是国内知名的行业信息咨询机构，拥有资深的专家团队，多年来已经为上万家企业单位、咨询机构、金融机构、行业协会、个人投资者等提供了专业的行业分析报告，客户涵盖了华为、中国石油、中国电信、中国建筑、惠普、迪士尼等国内外行业领先企业，并得到了客户的广泛认可。

本研究报告数据主要采用国家统计局数据，海关总署，问卷调查数据，商务部采集数据等数据库。其中宏观经济数据主要来自国家统计局，部分行业统计数据主要来自国家统计局及市场调研数据，企业数据主要来自于国统计局规模企业统计数据库及证券交易所等，价格数据主要来自于各类市场监测数据库。本研究报告采用的行业分析方法包括波特五力模型分析法、SWOT分析法、PEST分析法，对行业进行全面的内外部环境分析，同时通过资深分析师对目前国家经济形势的走势以及市场发展趋势和当前行业热点分析，预测行业未来的发展方向、新兴热点、市场空间、技术趋势以及未来发展战略等。

【报告大纲】

第一章 2016-2018年中国在电解电容器纸行业发展概述

第一节 在电解电容器纸 行业发展情况概述

一、在电解电容器纸 行业相关定义

二、在电解电容器纸 行业基本情况介绍

三、在电解电容器纸 行业发展特点分析

第二节 中国在电解电容器纸 行业上下游产业链分析

一、产业链模型原理介绍

二、在电解电容器纸 行业产业链条分析

三、中国在电解电容器纸 行业产业链环节分析

1、上游产业

2、下游产业

第三节 中国在电解电容器纸 行业生命周期分析

一、在电解电容器纸 行业生命周期理论概述

二、在电解电容器纸 行业所属的生命周期分析

第四节 在电解电容器纸 行业经济指标分析

一、在电解电容器纸 行业的赢利性分析

二、在电解电容器纸 行业的经济周期分析

三、在电解电容器纸 行业附加值的提升空间分析

第五节 中国在电解电容器纸 行业进入壁垒分析

一、在电解电容器纸 行业资金壁垒分析

二、在电解电容器纸 行业技术壁垒分析

三、在电解电容器纸 行业人才壁垒分析

四、在电解电容器纸 行业品牌壁垒分析

五、在电解电容器纸 行业其他壁垒分析

第二章 2016-2018年全球在电解电容器纸 行业市场发展现状分析

第一节 全球在电解电容器纸 行业发展历程回顾

第二节 全球在电解电容器纸 行业市场区域分布情况

第三节 亚洲在电解电容器纸 行业地区市场分析

一、亚洲在电解电容器纸 行业市场现状分析

二、亚洲在电解电容器纸 行业市场规模与市场需求分析

三、亚洲在电解电容器纸 行业市场前景分析

第四节 北美在电解电容器纸 行业地区市场分析

一、北美在电解电容器纸 行业市场现状分析

二、北美在电解电容器纸 行业市场规模与市场需求分析

三、北美在电解电容器纸 行业市场前景分析

第五节 欧盟在电解电容器纸 行业地区市场分析

一、欧盟在电解电容器纸 行业市场现状分析

二、欧盟在电解电容器纸 行业市场规模与市场需求分析

三、欧盟在电解电容器纸 行业市场前景分析

第六节 2018-2024年世界在电解电容器纸 行业分布走势预测

第七节 2018-2024年全球在电解电容器纸 行业市场规模预测

第三章 中国在电解电容器纸 产业发展环境分析

第一节 我国宏观经济环境分析

一、中国GDP增长情况分析

二、工业经济发展形势分析

三、社会固定资产投资分析

四、全社会消费品在电解电容器纸 总额

五、城乡居民收入增长分析

六、居民消费价格变化分析

七、对外贸易发展形势分析

第二节 中国在电解电容器纸 行业政策环境分析

一、行业监管体制现状

二、行业主要政策法规

第三节 中国在电解电容器纸 产业社会环境发展分析

一、人口环境分析

二、教育环境分析

三、文化环境分析

四、生态环境分析

五、消费观念分析

第四章 中国在电解电容器纸 行业运行情况

第一节 中国在电解电容器纸 行业发展状况情况介绍

一、行业发展历程回顾

二、行业创新情况分析

三、行业发展特点分析

第二节 中国在电解电容器纸 行业市场规模分析

第三节 中国在电解电容器纸 行业供应情况分析

第四节 中国在电解电容器纸 行业需求情况分析

第五节 中国在电解电容器纸 行业供需平衡分析

第六节 中国在电解电容器纸 行业发展趋势分析

第五章 中国在电解电容器纸 所属行业运行数据监测

第一节 中国在电解电容器纸 所属行业总体规模分析

一、企业数量结构分析

二、行业资产规模分析

第二节 中国在电解电容器纸 所属行业产销与费用分析

一、流动资产

二、销售收入分析

三、负债分析

四、利润规模分析

五、产值分析

第三节 中国在电解电容器纸 所属行业财务指标分析

一、行业盈利能力分析

二、行业偿债能力分析

三、行业营运能力分析

四、行业发展能力分析

第六章 2016-2018年中国在电解电容器纸 市场格局分析

第一节 中国在电解电容器纸 行业竞争现状分析

一、中国在电解电容器纸 行业竞争情况分析

二、中国在电解电容器纸 行业主要品牌分析

第二节 中国在电解电容器纸 行业集中度分析

一、中国在电解电容器纸 行业市场集中度分析

二、中国在电解电容器纸 行业企业集中度分析

第三节 中国在电解电容器纸 行业存在的问题

第四节 中国在电解电容器纸 行业解决问题的策略分析

第五节 中国在电解电容器纸 行业竞争力分析

一、生产要素

二、需求条件

三、支援与相关产业

四、企业战略、结构与竞争状态

五、政府的作用

第七章 2016-2018年中国在电解电容器纸 行业需求特点与价格走势分析

第一节 中国在电解电容器纸 行业消费特点

第二节 中国在电解电容器纸 行业消费偏好分析

一、需求偏好

二、价格偏好

三、品牌偏好

四、其他偏好

第三节 在电解电容器纸 行业成本分析

第四节 在电解电容器纸 行业价格影响因素分析

一、供需因素

二、成本因素

三、渠道因素

四、其他因素

第五节 中国在电解电容器纸 行业价格现状分析

第六节 中国在电解电容器纸 行业平均价格走势预测

一、中国在电解电容器纸 行业价格影响因素

二、中国在电解电容器纸 行业平均价格走势预测

三、中国在电解电容器纸 行业平均价格增速预测

第八章 2016-2018年中国在电解电容器纸 行业区域市场现状分析

第一节 中国在电解电容器纸 行业区域市场规模分布

第二节 中国华东地在电解电容器纸 市场分析

一、华东地区概述

二、华东地区经济环境分析

三、华东地区在电解电容器纸 市场规模分析

四、华东地区在电解电容器纸 市场规模预测

第三节 华中地区市场分析

一、华中地区概述

二、华中地区经济环境分析

三、华中地区在电解电容器纸 市场规模分析

四、华中地区在电解电容器纸 市场规模预测

第四节 华南地区市场分析

一、华南地区概述

二、华南地区经济环境分析

三、华南地区在电解电容器纸 市场规模分析

第九章 2016-2018年中国在电解电容器纸 行业竞争情况

第一节 中国在电解电容器纸 行业竞争结构分析（波特五力模型）

一、现有企业间竞争

二、潜在进入者分析

三、替代品威胁分析

四、供应商议价能力

五、客户议价能力

第二节 中国在电解电容器纸 行业SWOT分析

一、行业优势分析

二、行业劣势分析

三、行业机会分析

四、行业威胁分析

第三节 中国在电解电容器纸 行业竞争环境分析（PEST）

一、政策环境

二、经济环境

三、社会环境

四、技术环境

第十章 在电解电容器纸 行业企业分析（随数据更新有调整）

第一节 企业

一、企业概况

二、主营产品

三、运营情况

1、主要经济指标情况

2、企业盈利能力分析

3、企业偿债能力分析

4、企业运营能力分析

5、企业成长能力分析

四、公司优劣势分析

第二节 企业

一、企业概况

二、主营产品

三、运营情况

1、主要经济指标情况

2、企业盈利能力分析

3、企业偿债能力分析

4、企业运营能力分析

5、企业成长能力分析

四、公司优劣势分析

第三节 企业

一、企业概况

二、主营产品

三、运营情况

1、主要经济指标情况

2、企业盈利能力分析

3、企业偿债能力分析

4、企业运营能力分析

5、企业成长能力分析

四、公司优劣势分析

第四节 企业

一、企业概况

二、主营产品

三、运营情况

1、主要经济指标情况

2、企业盈利能力分析

3、企业偿债能力分析

4、企业运营能力分析

5、企业成长能力分析

四、公司优劣势分析

第五节 企业

一、企业概况

二、主营产品

三、运营情况

1、主要经济指标情况

2、企业盈利能力分析

3、企业偿债能力分析

4、企业运营能力分析

5、企业成长能力分析

四、公司优劣势分析

第十一章 2018-2024年中国在电解电容器纸 行业发展前景分析与预测

第一节 中国在电解电容器纸 行业未来发展前景分析

一、在电解电容器纸 行业国内投资环境分析

二、中国在电解电容器纸 行业市场机会分析

三、中国在电解电容器纸 行业投资增速预测

第二节 中国在电解电容器纸 行业未来发展趋势预测

第三节 中国在电解电容器纸 行业市场发展预测

一、中国在电解电容器纸 行业市场规模预测

二、中国在电解电容器纸 行业市场规模增速预测

三、中国在电解电容器纸 行业产值规模预测

四、中国在电解电容器纸 行业产值增速预测

五、中国在电解电容器纸 行业供需情况预测

第四节 中国在电解电容器纸 行业盈利走势预测

一、中国在电解电容器纸 行业毛利润同比增速预测

二、中国在电解电容器纸 行业利润总额同比增速预测

第十二章 2018-2024年中国在电解电容器纸 行业投资风险与营销分析

第一节 在电解电容器纸 行业投资风险分析

一、在电解电容器纸 行业政策风险分析

二、在电解电容器纸 行业技术风险分析

三、在电解电容器纸 行业竞争风险分析

四、在电解电容器纸 行业其他风险分析

第二节 在电解电容器纸 行业企业经营发展分析及建议

一、在电解电容器纸 行业经营模式

二、在电解电容器纸 行业销售模式

三、在电解电容器纸 行业创新方向

第三节 在电解电容器纸 行业应对策略

一、把握国家投资的契机

二、竞争性战略联盟的实施

三、企业自身应对策略

第十三章 2018-2024年中国在电解电容器纸 行业发展策略及投资建议

第一节 中国在电解电容器纸 行业品牌战略分析

一、在电解电容器纸 企业品牌的重要性

二、在电解电容器纸 企业实施品牌战略的意义

三、在电解电容器纸 企业品牌的现状分析

四、在电解电容器纸 企业的品牌战略

五、在电解电容器纸 品牌战略管理的策略

第二节 中国在电解电容器纸 行业市场的重点客户战略实施

一、实施重点客户战略的必要性

二、合理确立重点客户

三、对重点客户的营销策略

四、强化重点客户的管理

五、实施重点客户战略要重点解决的问题

第三节 中国在电解电容器纸 行业战略综合规划分析

一、战略综合规划

二、技术开发战略

三、业务组合战略

四、区域战略规划

五、产业战略规划

六、营销品牌战略

七、竞争战略规划

第十四章 2018-2024年中国在电解电容器纸 行业发展策略及投资建议

第一节中国在电解电容器纸 行业产品策略分析

一、服务产品开发策略

二、市场细分策略

三、目标市场的选择

第二节 中国在电解电容器纸 行业定价策略分析

第三节中国在电解电容器纸 行业营销渠道策略

一、在电解电容器纸 行业渠道选择策略

二、在电解电容器纸 行业营销策略

第四节中国在电解电容器纸 行业价格策略

第五节 观研天下行业分析师投资建议

一、中国在电解电容器纸 行业重点投资区域分析

二、中国在电解电容器纸 行业重点投资产品分析

图表详见正文（GYJPZQ）

详细请访问：<http://baogao.chinabaogao.com/shengtaizaozhi/339671339671.html>